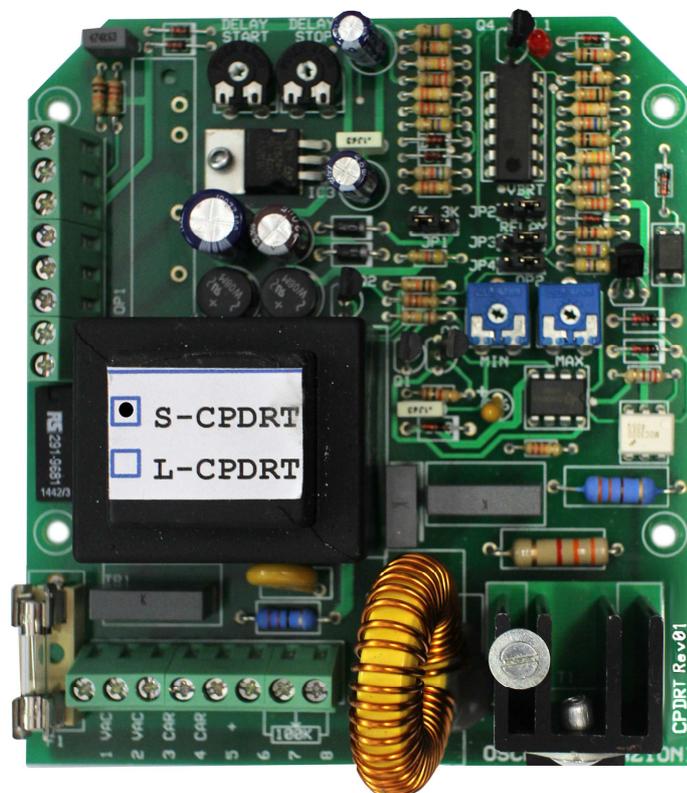


Scheda di regolazione per vibroalimentatori elettromagnetici Modello CPDRT



Generalità

La scheda di controllo CPDRT 3/6 è stata realizzata per la regolazione dell'ampiezza della vibrazione nei vibratori elettromagnetici industriali.

Lo stadio di potenza è in grado di pilotare una corrente massima al carico di 6 A (rms), con tensione d'alimentazione di 220 V a 50/60Hz e comprende un filtro antidisturbo.

Su richiesta la scheda può essere fornita con componenti adatti ad un'alimentazione di 110 V a 50/60Hz.

La regolazione dell'ampiezza della vibrazione avviene agendo su un potenziometro esterno. La frequenza della vibrazione può essere impostata preventivamente a 3000 cicli al minuto oppure 6000 cicli al minuto, utilizzando un apposito ponticello sulla scheda.

E' possibile impostare il regime di massima ampiezza e minima ampiezza della vibrazione mediante personalizzazione della taratura di due trimmer.

Il sistema di regolazione comprende un circuito generatore di rampa (escludibile dall'utente) che provvede all'avviamento e all'arresto dolce.

L'accensione di un led di segnalazione indica che il vibratore è in funzione.

OSCA AUTOMAZIONI s.r.l.

Via Moronata, 29 – 23854 OLGINATE (Lecco)

Tel. 0341/605160-Fax. 0341/660188

I circuiti di regolazione sono isolati galvanicamente dalla sezione di potenza.

Il modello CPDRT 3/6, in aggiunta alle funzionalità del modello base CP 3/6, presenta un circuito di ritardo, un relè statico, un led di segnalazione e tre morsetti d'ingresso atti a ricevere il segnale da un sensore ottico PNP (fotocellula) o meccanico (contatto fine corsa)

La variazione di stato del segnale fornito a tali ingressi è rilevata dal relè statico che provvede alla commutazione ritardata del comando al vibratore e dei contatti ausiliari. Il tempo di ritardo della commutazione è regolabile sia in apertura sia in chiusura fino ad un massimo di 10 secondi.

Il comando di commutazione al vibratore può essere impostato come contatto NA o NC utilizzando l'apposito ponticello sulla scheda.

I due contatti ausiliari del relè hanno portata massima di 4 A e possono essere impostati come NA o NC utilizzando un apposito ponticello sulla scheda.

Ciò rende il sistema di commutazione estremamente versatile e adattabile alle diverse esigenze dell'utenza da comandare.

Se non diversamente indicato, la scheda è fornita nella configurazione standard che prevede tensione di alimentazione 230 V a 50/60Hz e frequenza della vibrazione impostata a 3000 cicli al minuto.

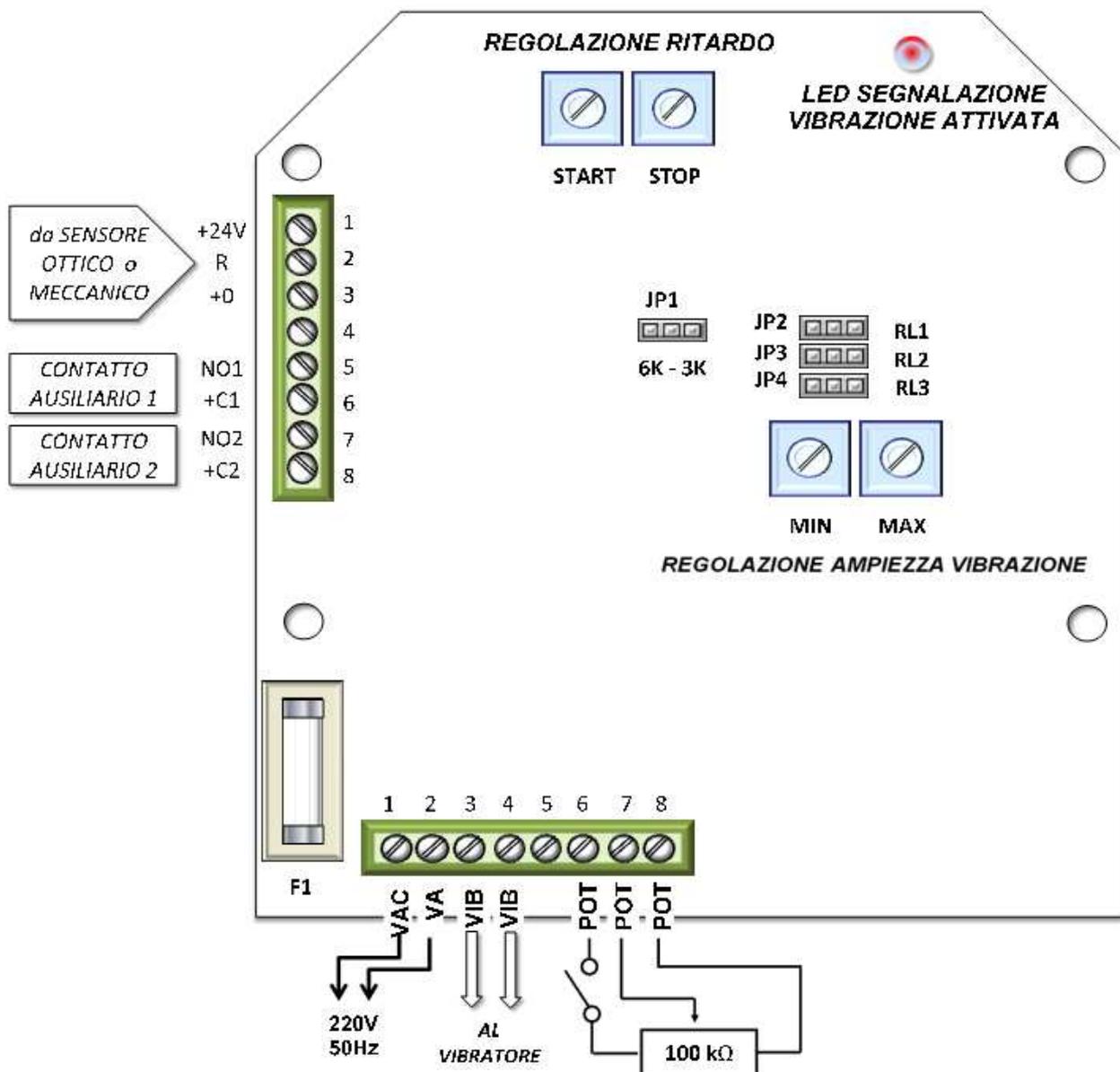
Caratteristiche elettriche

- Tensioni d'alimentazione: 230V 50/60Hz (110V 50/60Hz su richiesta)
- Corrente massima ammissibile.: 6 A (rms)
- Corrente minima pilotabile: 50mA
- Potenzimetro esterno di regolazione: 100K \square lineare
- Frequenza vibrazione: 3000/6000 cicli al minuto
- Ampiezza minima vibrazione: 80V +/- 30%
- Ampiezza massima vibrazione: 220V -30%
- Posizione di montaggio: orizzontale o verticale
- Temperatura di funzionamento: da -5°C a +45°C
- Dimensioni massime d'ingombro: 110mm x 120mm x 40mm

OSCA AUTOMAZIONI s.r.l.

Via Moronata, 29 - 23854 OLGINATE (Lecco)

Tel. 0341/605160-Fax. 0341/660188



OSCA AUTOMAZIONI s.r.l.

Via Moronata, 29 - 23854 OLGINATE (Lecco)

Tel. 0341/605160-Fax. 0341/660188

Morsetto N.	Descrizione
1	VAC. Alimentazione 230V c.a. 50/60Hz
2	VAC. Alimentazione 230V c.a. 50/60Hz
3	VIB. Uscita comando vibratore
4	VIB. Uscita comando vibratore
5	Non collegato
6	POT1. Ingresso da potenziometro (o contatto di comando)
7	POT2. Ingresso da posizione centrale potenziometro
8	POT3. Ingresso da potenziometro
9	+24V. Ingresso alimentazione positiva da fotocellula PNP
10	R. Ingresso comando temporizzatore da fotocellula PNP
11	+0. Ingresso alimentazione negativa da fotocellula
12	Non collegato
13	NO1. Uscita primo contatto ausiliario
14	+C1. Uscita primo contatto ausiliario
15	NO2. Uscita primo contatto ausiliario
16	+C1. Uscita secondo contatto ausiliario

Taratura regimi massima e minima vibrazione

1. Portare il potenziometro esterno a fondo scala e agire sul trimmer "MAX" sino a raggiungere il regime di vibrazione massima consentito
2. Portare il potenziometro esterno a inizio scala e agire sul trimmer "MIN" sino a raggiungere il regime di vibrazione minima desiderato
3. Ripetere il procedimento due o tre volte per ottenere una regolazione progressiva e lineare lungo tutto l'arco di escursione del potenziometro